



MEISINGER
IMPLANTS

OKTAGON®

BONE LEVEL
TAPERED (BLT)



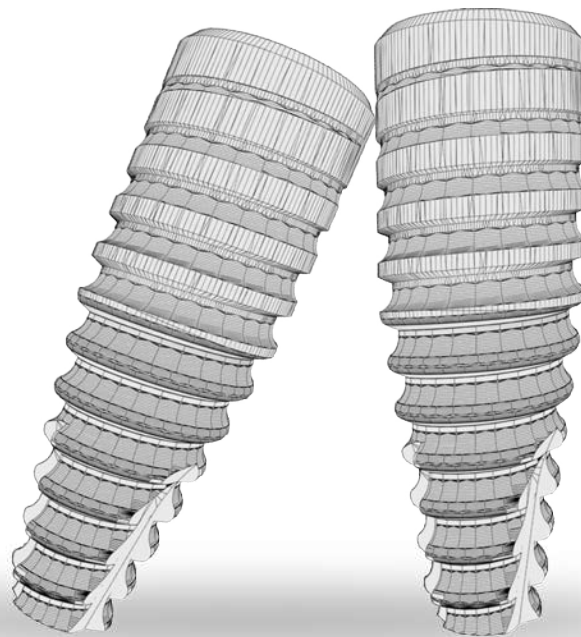


MEISINGER
IMPLANTS

OKTAGON®

BONE LEVEL TAPERED

ПРОТОКОЛ ВСТАНОВЛЕННЯ ІМПЛАНТАТА



Цей посібник описує найважливіші етапи хірургічного лікування та процедури для імплантаційної системи. Передбачається, що користувач добре обізнаний в імплантології. Користувач зобов'язаний використовувати продукт відповідно до інструкцій щодо застосування та безпеки імплантатів **Meisinger Implants GmbH**.

- ▶ Необхідно забезпечити стерильне середовище.
- ▶ Завжди використовуйте охолодження під час свердління.
- ▶ При використанні інструментів у порожнині рота переконайтеся, що вони захищені від аспірації або випадання.

Додаткову інформацію можна знайти на: <https://meisingerimplants.com>

OKTAGON® BLT | ПІДГОТОВКА МІСЦЯ ІМПЛАНТАЦІЇ

BONE LEVEL TAPERED NC | Імплантат Ø 3.3 мм

Крок 1 – Вибір типу імплантата

Перед свердлінням важливо вибрати тип імплантата та виміряти глибину м'яких тканин, використовуючи зонд.

Крок 2A/2B – Підготовка хірургічного поля

Зробіть розріз і відкиньте клапоть, забезпечивши візуальний огляд альвеолярного гребеня.

Крок 3 – Маркування місця імплантації

При необхідності використовуйте круглий бор Ø 2,2 мм (Ref. 31061) з максимальною швидкістю 800 об/хв та охолодженням. Опціонально можна використовувати пілотне свердло Ø 1,54 мм (Ref. 11594).

Крок 4 – Свердління пілотного отвору

Попередньо просвердліться до бажаної глибини, використовуючи спіральне свердло Ø 2,2 мм (Ref. 24010) на максимальній швидкості 800 об/хв.

Крок 5 – Перевірка паралельності

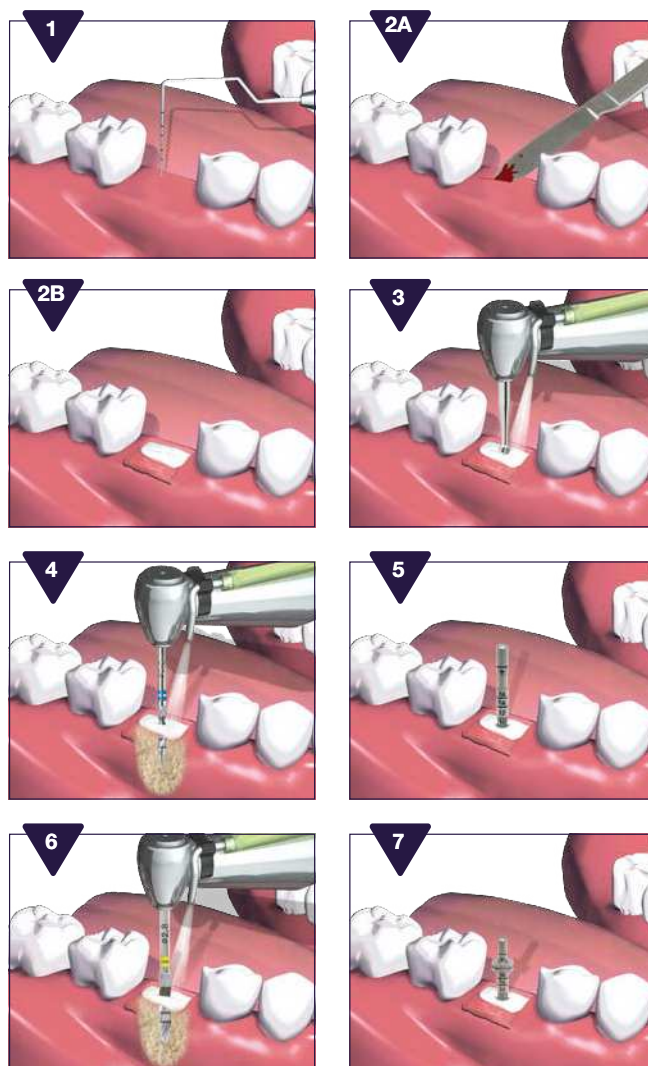
Переконайтесь в правильності обраного кута з допомогою піна паралельності Ø 2,2 мм (Ref. 64566). Корекції кута можна провести під час наступного свердління.

Крок 6 – Свердління

Виберіть спіральне свердло Ø 2,8 мм (Ref. 24012). Просвердліть до відповідної довжини імплантата на максимальній швидкості 600 об/хв.

Крок 7 – Перевірка глибини

Підтвердьте відповідну глибину свердління за допомогою глибиноміра Ø 2,2/2,8 мм (Ref. 64567).

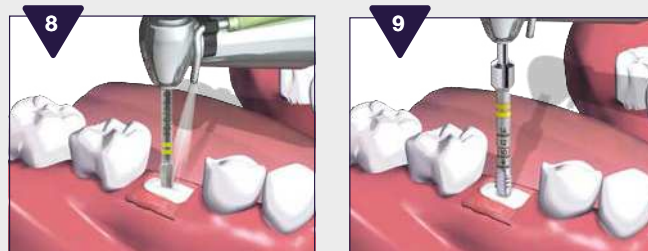


Крок 8 – Профільне свердління

Використовуйте профільне свердло Ø 3,3 мм (Ref. 23016) на максимальній швидкості 300 об/хв для формування коронкової частини ложа імплантата.

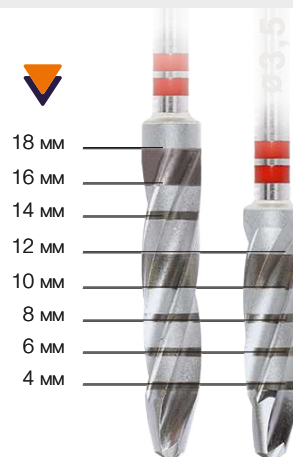
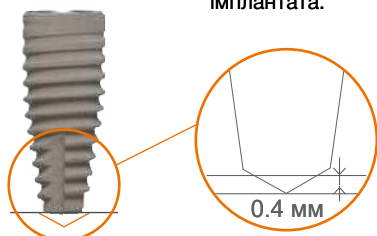
Крок 9 - Нарізання різьби

Використовуйте мітчик Ø 3,3 мм (Ref. 23020) на максимальній швидкості 15 об/хв. Для щільної кістки використання метчика обов'язкове.



ВАЖЛИВО: Тільки інструменти BLT слід використовувати для імплантатів BLT.

Верхівки спіральних свердел Ø 2,2/2,8 мм мають апікальне подовження (до 0,4 мм) порівняно з глибиною встановлення імплантата.



BONE LEVEL TAPERED NC | Імплантат Ø 3.75 мм

Крок 1 – Вибір типу імплантата

Перед свердлінням важливо вибрати тип імплантата та виміряти глибину м'яких тканин, використовуючи зонд

Крок 2A/2B – Підготовка хірургічного поля

Зробіть розріз і відкиньте клапоть, забезпечуючи візуальний огляд альвеолярного гребеня.

Крок 3 – Маркування місця імплантації

При необхідності використовуйте круглий бор Ø 2,2 мм (Ref. 31061) з максимальною швидкістю 800 об/хв та охолодженням. Опціонально можна використовувати пілотне свердло Ø 1,54 мм (Ref. 11594).

Крок 4 – Свердління пілотного отвору

Попередньо просвердліть до бажаної глибини, використовуючи спіральне свердло Ø 2,2 мм (Ref. 24010) на максимальній швидкості 800 об/хв.

Крок 5 – Перевірка паралельності

Переконайтесь в правильності обраного кута з допомогою піна паралельності Ø 2,2 мм (Ref. 64566). Корекції кута можна провести під час наступного свердління.

Крок 6 – Свердління

Виберіть спіральне свердло Ø 2,8 мм (Ref. 24012). Просвердліть до відповідної довжини імплантата на максимальній швидкості 600 об/хв.

Крок 7 – Перевірка глибини

Переконайтесь у відповідній глибині свердління за допомогою глибиноміра Ø 2,2/2,8 мм (Ref. 64567).

Крок 8 – Свердління

Виберіть спіральне свердло Ø 3,25 мм (Ref. 24014). Просвердліть до відповідної довжини імплантата на максимальній швидкості 500 об/хв.

Крок 9 – Перевірка глибини

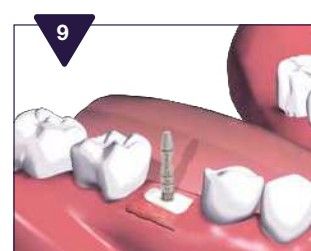
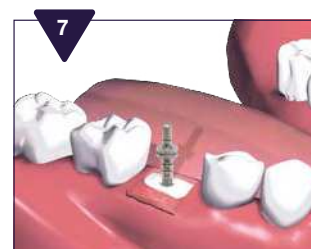
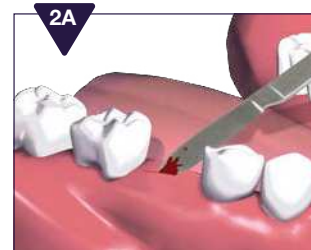
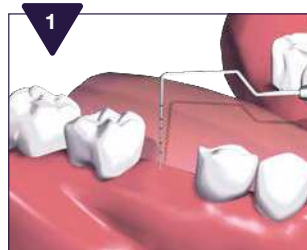
Переконайтесь у відповідній глибині свердління за допомогою глибиноміра Ø 3,25 мм (Ref. 64568).

Крок 10 – Профільне свердління

Використовуйте профільне свердло Ø 3,75 мм (Ref. 23018) на максимальній швидкості 300 об/хв для формування коронкової частини ложа імплантата.

Крок 11 – Нарізування різьби

Використовуйте мітчик Ø 3,75 мм (Ref. 23021) на максимальній швидкості 15 об/хв. Для щільної кістки використання метчика є обов'язковим.



OKTAGON® BLT | ПІДГОТОВКА МІСЦЯ ІМПЛАНТАЦІЇ

BONE LEVEL TAPERED RC | Імплантат Ø 4,1 мм

Крок 1 – Вибір типу імплантата

Перед свердлінням важливо вибрати тип імплантата та виміряти глибину м'яких тканин, використовуючи зонд

Крок 2A/2B – Підготовка хірургічного поля

Зробіть розріз і відкиньте клапоть, забезпечуючи візуальний огляд альвеолярного гребеня.

Крок 3 – Маркування місця імплантації

При необхідності використовуйте круглий бор Ø 2,2 мм (Ref. 31061) з максимальною швидкістю 800 об/хв та охолодженням. Опціонально можна використовувати пілотне свердло Ø 1,54 мм (Ref. 11594).

Крок 4 – Свердління пілотного отвору

Попередньо просвердліться до бажаної глибини, використовуючи спіральне свердло Ø 2,2 мм (Ref. 24010) на максимальній швидкості 800 об/хв.

Крок 5 – Перевірка паралельності

Переконайтесь в правильності обраного кута з допомогою піна паралельності Ø 2,2 мм (Ref. 64566). Корекції кута можна провести під час наступного свердління.

Крок 6 – Свердління

Виберіть спіральне свердло Ø 2,8 мм (Ref. 24012). Просвердліть до відповідної довжини імплантата на максимальній швидкості 600 об/хв.

Крок 7 – Перевірка глибини

Переконайтесь у відповідній глибині свердління за допомогою глибиноміра Ø 2,2/2,8 мм (Ref. 64567).

Крок 8 – Свердління

Виберіть спіральне свердло Ø 3,5 мм (Ref. 24016). Просвердліть до відповідної довжини імплантата на максимальній швидкості 500 об/хв.

Крок 9 – Перевірка глибини

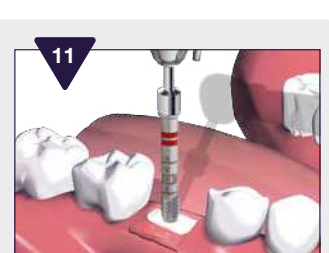
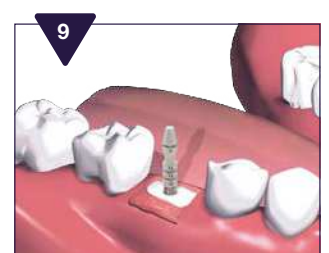
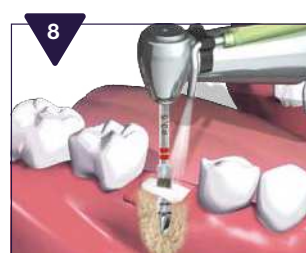
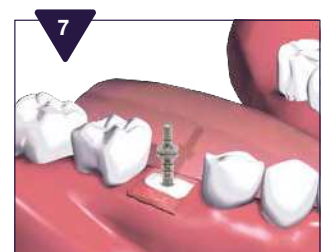
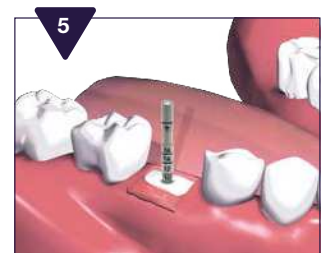
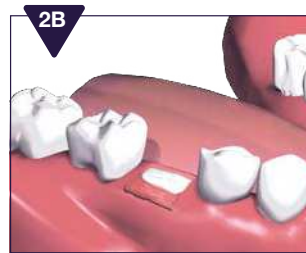
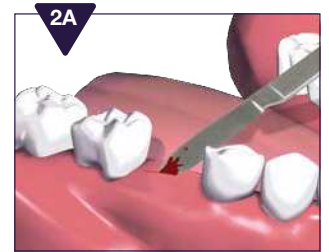
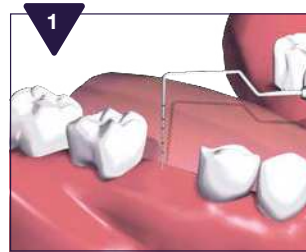
Переконайтесь у відповідній глибині свердління за допомогою глибиноміра Ø 3,5 мм (Ref. 64569).

Крок 10 – Профільне свердління

Використовуйте профільне свердло Ø 4,1 мм (Ref. 24019) на максимальній швидкості 300 об/хв для формування коронкової частини ложа імплантата.

Крок 11 – Нарізування різьби

Використовуйте мітчик Ø 4,1 мм (Ref. 24020) на максимальній швидкості 15 об/хв. Для щільної кістки використання мітчика є обов'язковим.



BONE LEVEL TAPERED RC | Імплантат Ø 4,8 мм

Крок 1 – Вибір типу імплантата

Перед свердлінням важливо вибрати тип імплантата та виміряти глибину м'яких тканин, використовуючи зонд

Крок 2A/2B – Підготовка хірургічного поля

Зробіть розріз і відкиньте клапоть, забезпечуючи візуальний огляд альвеолярного гребеня.

Крок 3 – Маркування місця імплантації

При необхідності використовуйте круглий бор Ø 2,2 мм (Ref. 31061) з максимальною швидкістю 800 об/хв та охолодженням. Опціонально можна використовувати пілотне свердло Ø 1,54 мм (Ref. 11594).

Крок 4 – Свердління пілотного отвору

Попередньо просвердліть початкову остеотомію до бажаної глибини за допомогою спірального свердла Ø 2,2 мм (Ref. 24010) на максимальній швидкості 800 об/хв.

Крок 5 – Перевірка паралельності

Переконайтесь в правильності обраного кута з допомогою піна паралельності Ø 2,2 мм (Ref. 64566). Корекції кута можна провести під час наступного свердління..

Крок 6 – Свердління

Виберіть спіральне свердло Ø 2,8 мм (Ref. 24012). Просвердліть до відповідної довжини імплантата на максимальній швидкості 600 об/хв.

Крок 7 – Перевірка глибини

Переконайтесь у відповідній глибині свердління за допомогою глибиноміра Ø 2,2/2,8 мм (Ref. 64567).

Крок 8 – Свердління

Виберіть спіральне свердло Ø 3,5 мм (Ref. 24016). Просвердліть до відповідної довжини імплантата на максимальній швидкості 500 об/хв.

Крок 9 – Перевірка глибини

Переконайтесь у відповідній глибині свердління за допомогою глибиноміра Ø 3,5 мм (Ref. 64569).

Крок 10 – Свердління

Виберіть спіральне свердло Ø 4,1 мм (Ref. 24021). Просвердліть до відповідної довжини імплантата на максимальній швидкості 500 об/хв.

Крок 11 – Перевірка глибини

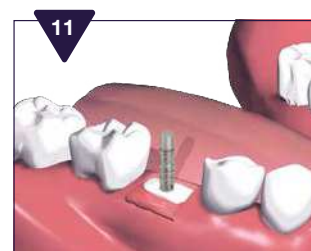
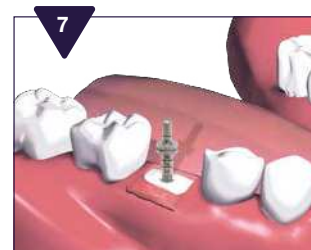
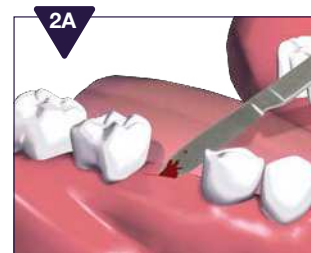
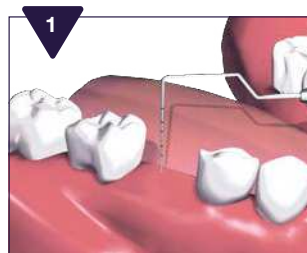
Переконайтесь у відповідній глибині свердління за допомогою глибиноміра Ø 4,2 мм (Ref. 64570).

Крок 12 – Профільне свердління

Для щільної кістки використовуйте профільне свердло Ø 4,8 мм (Ref. 24023) для відповідного імплантата.

Крок 13 – Нарізування різьби

Для щільної кістки використовуйте метчик Ø 4,8 мм (Ref. 24025).



OKTAGON® BLT | ВСТАНОВЛЕННЯ ІМПЛАНТАТУ НА ТРИМАЧ

Крок 1 – Упаковка імплантата

Вийміть герметичний блістер з зовнішньої упаковки. Відкрийте блістер, знявши герметичну плівку.

Крок 2 – Вибір адаптера

Встановіть адаптер (ручний або механічний) на срібну частину трансферу до появи клацання.

Крок 3 – Звільнення імплантата

Вийміть імплантат із ампули, обертаючи його проти годинникової стрілки. Для цього можна використовувати адаптер (ручний або механічний).

Крок 4 – Виймання імплантата

Тримайте ампулу горизонтально та обережно вийміть імплантат з ампули.



Будь ласка, ознайомтеся з інструкцією з експлуатації!



Не піддавати повторній стерилізації



Лише для одноразового використання

OKTAGON® BLT | ВСТАНОВЛЕННЯ ІМПЛАНТАТУ НА ТРИМАЧ

Крок 1 – Встановлення імплантату

Вставте імплантат у підготовлене ложе зі швидкістю 15 об/хв і максимальним моментом обертання 35 Н·см. Щоб уникнути надмірного стиснення кістки, не перевищуйте момент обертання 35 Н·см.

Крок 2 – Розміщення імплантату

Вставляйте імплантат до тих пір, поки його поверхня повністю не зануриться в кістковий гребінь.

Якщо імплантат не встановлений правильно, його можна обережно викрутити з ложа. Після цього можливе додаткове підготовлення ложа імплантата.

Крок 3 – Зняття адаптера

Після встановлення імплантата адаптер можна зняти осьовим рухом вгору.

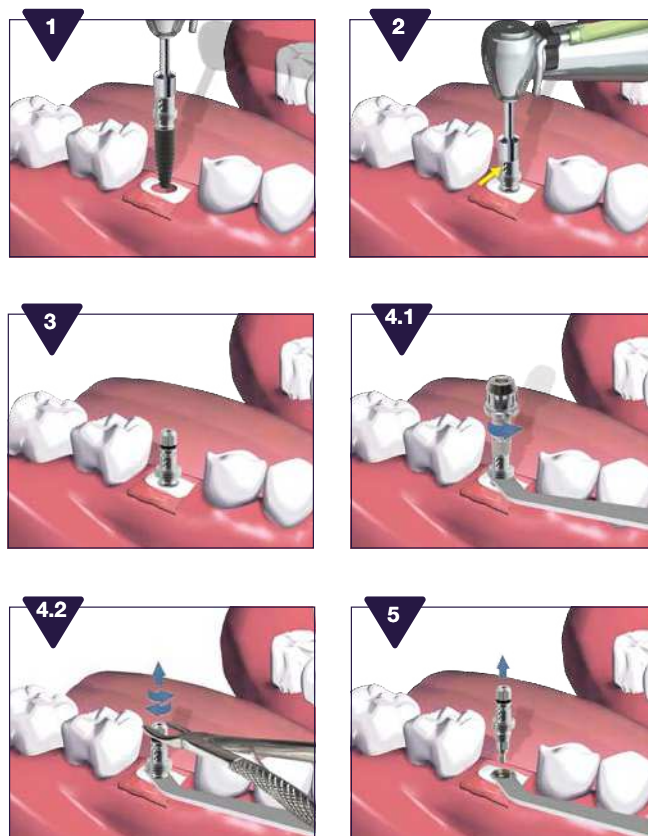
Крок 4 – Послаблення трансферної частини

Щоб уникнути навантаження на щелепу, рекомендується використовувати спеціальний ключ для послаблення трансферної частини (BL NC Ref. 64564, BL RC Ref. 64565). Спочатку послабте срібну трансферну частину за допомогою адаптера (Рис. 4.1), обережно рухаючи його горизонтально або трохи повертаючи назад.

При високих моментах обертання рекомендується послабити трансферну частину (Рис. 4.2) за допомогою адаптера або щипців, рухаючи її горизонтально або трохи повертаючи назад.

Крок 5 – Зняття трансферної частини

Срібна трансферна частина тепер може бути знята осьовим рухом вгору за допомогою адаптера або щипців.



OKTAGON® BLT | ВСТАНОВЛЕННЯ ІМПЛАНТАТУ В ОСТЕОТОМ

ВАЖЛИВО

Під час фінального позиціонування імплантата необхідно враховувати заплановане розташування протезної конструкції.

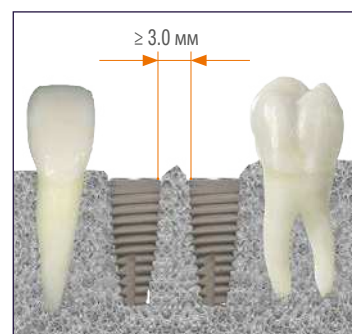
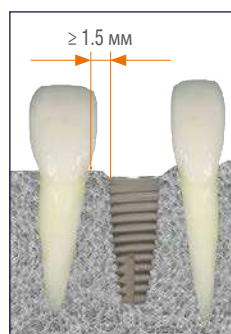
Рекомендується орієнтувати маркування на трансферній частині (срібній) у напрямку оро-фасціальню.



Позиціонування імплантата

Під час встановлення імплантата стоматолог повинен дотримуватись стандартних правил імплантації. Необхідно забезпечити щонайменше 1,5 мм кістки навколо імплантата та щонайменше 3 мм кістки між двома імплантатами для збереження життєздатної кісткової структури.

Після встановлення імплантати повинні бути оточені щонайменше 1,0 мм кістковим шаром із фасціальної та піднебінної сторін.



OKTAGON® BLT | ІНСТРУМЕНТ ДЛЯ ЕКСПЛАНТАЦІЇ ПРОТЯГОМ 48 ГОДИН

ВАЖЛИВО

Цей інструмент можна використовувати лише після видалення синьої трансферної частини.

Правильно встановіть інструмент для експлантації у з'єднання імплантата. Закріпіть інструмент за допомогою інтегрованого гвинта, щоб уникнути внутрішніх пошкоджень імплантата!

Тепер інструмент можна використовувати для видалення імплантата або його переміщення:

- Обертайте проти годинникової стрілки для видалення імплантата.
- Обертайте за годинниковою стрілкою, якщо імплантат потрібно встановити глибше.



BL NC
(Ref. 64547)



BL RC
(Ref. 64550)

OKTAGON® *BLT* | ОДНОЕТАПНЕ ВСТАНОВЛЕННЯ ФОРМУВАЧА ЯСЕН:

Крок 1 – Формувач ясен

Виберіть формувач ясен необхідної висоти для досягнення оптимального профілю прорізування.

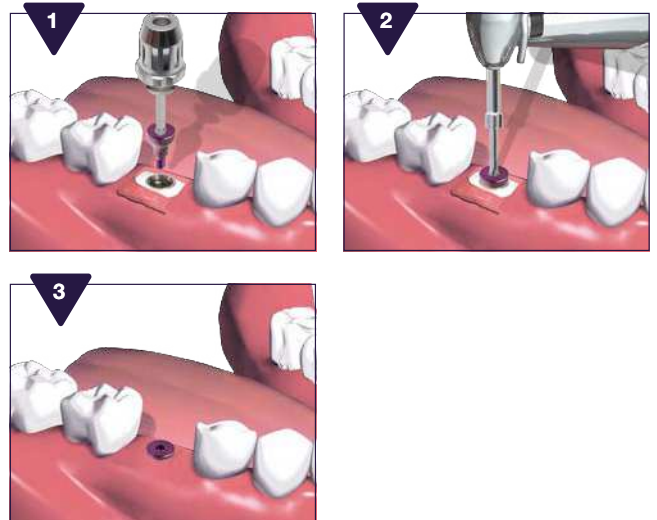
Крок 2 – Встановлення

Переконайтеся, що внутрішня поверхня імплантата чиста (без залишків крові).

Встановіть формувач ясен, затягуючи його зусиллям не більше 15 Н·см (ручне затягування) за допомогою викрутки або викрутки для наконечника.

Крок 3 – Закриття клаптя

Зашийте клапоть навколо формувача ясен.



OKTAGON® *BLT* | ДВОЕТАПНЕ ВСТАНОВЛЕННЯ З ГВИНТОМ-ЗАГЛУШКОЮ:

Крок 1 – Гвинт-заглушка

В упаковці імплантата є стерильний гвинт-заглушка для двоетапного загоєння.

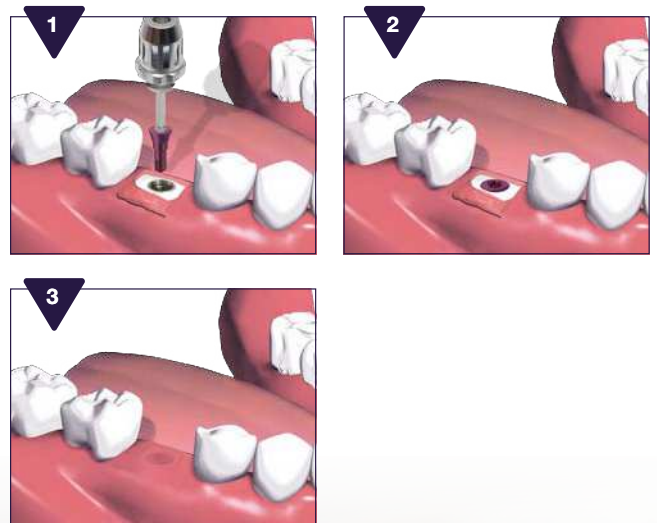
Крок 2 – Встановлення

Гвинт-заглушка закручується на імплантат із зусиллям не більше 15 Н·см (ручне затягування) вручну за допомогою викрутки або кутового наконечника.

ПРИМІТКА: Перед встановленням переконайтеся, що у внутрішній частині імплантата немає залишків виділень.

Крок 3 – Осстеоінтеграція

Ушійте клапоть над гвинтом-заглушкою, що дозволить м'яким тканинам загоїтися, а імплантату інтегруватися у кістку.



OKTAGON® BLT АКСЕСУАРИ | ХІРУРГІЧНИЙ НАБІР MINI BL

REF. 82891



1	31061	TL/BL Шаровидний бор	Ø 2.2	L 34.0
2	11594	TL/BL Пілотне свердло	Ø 1.54	L 33.0
3	24010	BLT NC/RC Спіралевидне свердло	Ø 2.2	L 33.0
4	24011			L 41.0

5	24012	BLT NC/RC Спіралевидне свердло	Ø 2.8	L 33.0
6	24013			L 41.0
7	23016	BLT NC Пілотне свердло	Ø 3.3	L 25.0
8	23017			L 33.0
9	23020	BLT NC Мітчик	Ø 3.3	L 25.0

10	24014	BLT NC/RC Спіралевидне свердло	Ø 3.25	L 33.0
11	24015			L 41.0
12	23018	BLT NC Профільне свердло	Ø 3.75	L 25.0
13	23019			L 33.0
14	23021	BLT NC Мітчик	Ø 3.75	L 25.0

15	24016	BLT RC Спіралевидне свердло	Ø 3.5	L 33.0
16	24017			L 41.0
17	24019	BLT RC Пілотне свердло	Ø 4.1	L 25.0
18	24018			L 33.0
19	24020	BLT RC Мітчик	Ø 4.1	L 25.0

20	24021	BLT RC Спіралевидне свердло	Ø 4.2	L 33.0
21	24022			L 41.0
22	24023	BLT RC Профільне свердло	Ø 4.8	L 25.0
23	24024			L 33.0
24	24025	BLT RC Мітчик	Ø 4.8	L 25.0

25	64566	OKTAGON Пін паралельності	Ø 2.2	L 27.0
26	64567	OKTAGON Глибиномір	Ø 2.2/2.8	L 27.0
27	64568	OKTAGON Глибиномір	Ø 3.25	L 27.0
28	64569	OKTAGON Глибиномір	Ø 3.5	L 27.0
29	64570	OKTAGON Глибиномір	Ø 4.2	L 27.0
30	31050	TL/BL Подовжувач свердла		L 30.0
31	64551	Суцільна викрутка		L 24.0
32	31056	Імплантовод		L 19.0
33	64558	Адаптер для динамометричного ключа		L 11.0
34	64564	BL NC Ключ для викручування		
35	64565	TL RP/WP Ключ для відкручування		
36	64563	Утримуючий ключ		
37	89048	Динамометричний ключ		

Зразок обладнання

OKTAGON® BLT АКСЕСУАРИ | НАБІР DRILL-STOP-CONTROL

38271



НАБІР BLT DRILL-STOP-CONTROL Включає в себе: 1 одиницю кожного з артикулів 38164-38172, 38260-38264

38170



Пілотне свердло

Ø 1.8 мм

5 шт

L 34.0 мм

38260

Ø 2.2 мм

38261

Ø 2.8 мм

38264

Ø 3.25 мм

L 37.5 мм

38262

Ø 3.5 мм

38263

Ø 4.2 мм

38164

L 14.0 мм

38165

L 12.0 мм

38166

L 10.0 мм

38167

L 8.0 мм

38168

L 6.0 мм

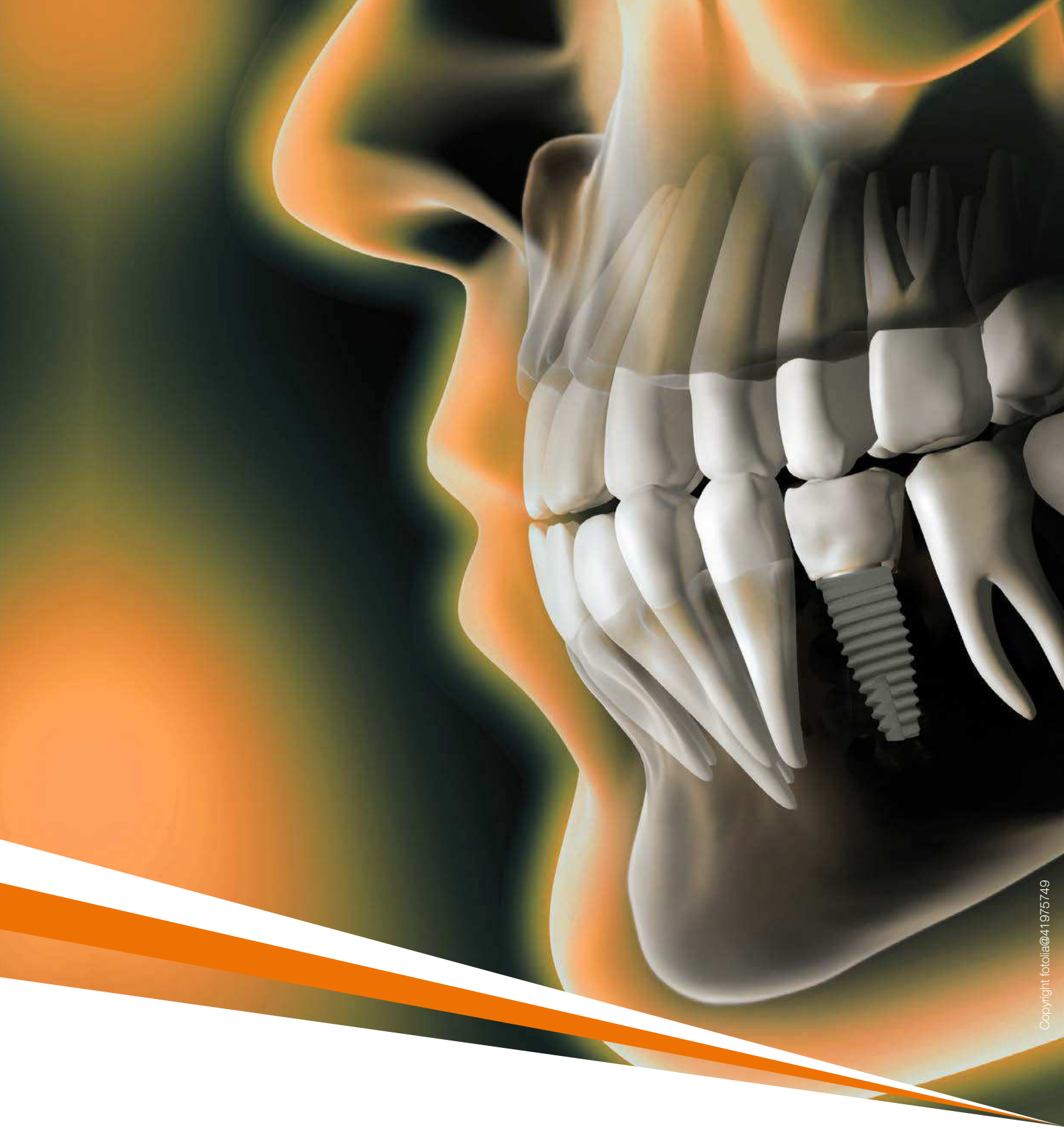
38172

L 4.0 мм



Втулка для свердла





Copyright fotolia@41975749

ТОВ Біоджен Тек
Україна, 02160, м. Київ
проспект Соборності 15
офіс 305
+38 (097) 443-23-71
office@biogentech.com.ua

mimplants.com.ua



MEISINGER
IMPLANTS



Ref. 66003EN
Issue 06/2022